

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : L'objectif de ce guide de spécifications est d'aider le prescripteur à spécifier correctement les revêtements en aluminium avec une finition imprimée numériquement et leur installation. Le prescripteur doit modifier les spécifications du guide pour répondre aux besoins de projets spécifiques. Contactez MAIBEC pour vous aider à sélectionner les produits appropriés et pour obtenir de l'aide sur les détails. Le texte rouge entre parenthèses indique qu'une sélection doit être faite.

Traduit avec DeepL.com (version gratuite)

SECTION **07 46 16**
**REVÊTEMENT D’ALUMINUM**

1. GÉNÉRAL
	* + 1. CONTENU DE LA SECTION [MODIFIER AU BESOIN]
				1. Revêtement en aluminium imprimé numériquement pour applications extérieures et intérieures, horizontales et verticales, avec couche d'apprêt, finition imprimée numériquement et couche de protection UV.
				2. Produits accessoires en aluminium imprimé numériquement incluant:

[Bande de départ]

[Coins et moulures en deux pièces]

[Planches de soffite ventilées]

* + - 1. SECTION CONNEXES
				1. Section 01 74 21 - Gestion et élimination des déchets de construction/démolition
				2. Section 05 41 00 - Charpente métallique structurale
				3. Section 06 10 00 - Charpenterie brute
				4. Section 06 16 00 - Contreplaqué
				5. Section 07 20 00 - Protection thermique
				6. Section 07 25 00 - Barrières d'étanchéité
				7. Section 07 60 00 - Solin et tôle de revêtement
				8. Section 07 92 11- Joints d'étanchéité
			2. RÉFÉRENCES
				1. American Society for Testing and Materials (ASTM)

ASTM E84 – Méthode de test standard pour les caractéristiques de combustion des matériaux de construction.

ASTM E1592 – Méthode de test standard pour la performance structurelle des systèmes de toiture et de revêtement en tôle métallique sous différence de pression d'air statique uniforme.

ASTM E330/E330M – Méthode de test standard pour la performance structurelle des fenêtres extérieures, portes, puits de lumière et murs-rideaux sous différence de pression d'air statique uniforme.

ASTM D6578 – Détermination de la résistance aux graffitis.

ASTM D3359-B – Mesure de l'adhérence par test de ruban adhésif.

ASTM G155 – Utilisation de l'appareil à arc de xénon pour l'exposition des matériaux non métalliques.

ASTM B117 – Pratique standard pour l'utilisation de l'appareil de pulvérisation saline (brouillard).

* + - * 1. Testing Application Standard (TAS)

TAS 202 – Critères pour le test des composantes d'enveloppe de bâtiment résistantes et non résistantes aux impacts utilisant une pression d'air statique uniforme.

TAS 203 – Critères pour le test des produits soumis à une pression de vent cyclique.

* + - * 1. American Architectural Manufacturers Association (AAMA) (FGIA)

AAMA 2604 – Spécification volontaire, exigences de performance et procédures d'essai pour les revêtements organiques à haute performance sur les extrusions et les panneaux d'aluminium.

AAMA 2605 – Spécification volontaire, exigences de performance et procédures d'essai pour les revêtements organiques à haute performance sur les extrusions et les panneaux d'aluminium.

* + - * 1. Underwriters Laboratories Canada (ULC)

CAN/ULC-S102 – Méthode d'essai normalisée pour les caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et des assemblages.

CAN/ULC-S114 – Méthode d'essai normalisée pour la détermination de l'incombustibilité des matériaux de construction.

* + - * 1. Florida Building Code (FBC)

Approbation des produits en Floride.

* + - * 1. National Fire Protection Association (NFPA)

NFPA 285 – Méthode d'essai au feu normalisée pour l'évaluation des caractéristiques de propagation du feu des assemblages de murs extérieurs contenant des composants combustibles.

* + - 1. EXIGENCES DE PERFORMANCE
				1. Concevoir le revêtement pour qu'il s'étende en continu sur les supports structurels avec fixation aux supports structurels pour supporter les charges factorielles conformément à l'autorité ayant juridiction.
				2. Fournir un système pour compenser les mouvements thermiques des composantes et les mouvements structurels pour une installation sans gondolement, vibration due au vent, défaillance des joints d'étanchéité et stress excessif sur les fixations.
				3. Inclure des joints de dilatation pour accommoder les mouvements dans le système mural et entre le système mural et la structure du bâtiment causés par les mouvements structurels sans distorsion permanente, dommages aux remplissages, torsion des joints, rupture des joints d'étanchéité ou pénétration d'eau.
			2. SOUMISSION [MODIFIER AU BESOIN]
				1. DOCUMENTATION POUR SOUMISSION

Information produit pour chaque type de produit comprenant les éléments suivants:

Fiche technique

Instructions d’installation

Détails de dessin standard et application

Informations sur le matériau en aluminium

Rapports de test de décoloration UV par une agence de test tierce

Dimensions du revêtement et des accessoires et profils

Carte de style et de couleur numérique montrant la variation dans le style et la couleur sélectionnés

Échantillons :

Planche de revêtement imprimée (ou carton imprimé) correspondant à la carte de style et de couleur numérique

Échantillon couleur produit sur le même substrat que le produit fini

* + - * 1. INFORMATION POUR SOUMISSION

Rapports de test des produits : Soumettre pour chaque type de revêtement en aluminium [et soffite] des tests effectués par une agence de test qualifiée.

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : Lorsque le projet vise un système d'évaluation durable, conserver le paragraphe relatif à la soumission de la conception durable et le modifier pour qu'il corresponde aux exigences spécifiques du projet. Modifier en fonction du système d'évaluation visé.

Soumissions relatives à la conception durable:

Approvisionnement en matières premières : Divulgation et optimisation des produits de construction indiquant la source et l'extraction.

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : Conserver le "Florida Building Code Certificate" pour les projets en Floride ou lorsque la qualification FBC est utilisée comme norme pour les zones de conception à fort vent.

[Supplément au code de la construction de Floride : Documentation indiquant que les produits sont conformes aux exigences du code de la construction de Floride].

Garantie sur mesure : Pour les finitions spéciales

* + - * 1. FERMETURE DU PROJET

Données d’entretien: Pour chaque type de produit, y compris les accessoires connexes. Inclure dans le manuel d'entretien.

Garantie: Copie signée de la garantie du fabricant.

* + - 1. ASSURANCE QUALITÉ [MODIFIER AU BESOIN]
				1. Coordonner les exigences avec la section 01 45 00 "Contrôle de la qualité".
				2. Rapports d'essais : Rapports d'essais certifiés montrant la conformité avec les caractéristiques de performance et les propriétés physiques spécifiées, y compris les rapports de laboratoire montrant la conformité avec les essais et les normes spécifiées.
				3. Qualifications de l'installateur : Engager un installateur expérimenté, ayant au moins cinq ans d'expérience, qui a réalisé des systèmes similaires en termes de matériaux, de conception et d'étendue à ceux indiqués pour le projet et qui a un historique de bonne performance marquées.
				4. Réunion préalable à l'installation:

Organiser une réunion sur le site du projet [Insérer la localisation].

Examiner les dessins et les exigences du projet, les instructions d'installation du fabricant et les conditions de garantie du fabricant.

Examiner l'ossature des murs pour détecter les interférences et les conflits potentiels ; coordonner la disposition et les dispositions de soutien pour les travaux d'interface.

Examiner les procédures de contrôle de la qualité sur le terrain.

* + - * 1. Maquettes : Construire des maquettes pour vérifier les choix effectués, démontrer les effets esthétiques et fixer des normes de qualité pour la fabrication et l'installation.

Construire des maquettes pour le revêtement [et le soffite], y compris les accessoires.:

Inclure tous les styles de planches possibles comme référence afin d'éviter la répétition du motif.

Inclure l'angle extérieur à une extrémité de la maquette et l'angle intérieur à l'autre extrémité.

Construire [une partie d'un mur extérieur à l'endroit convenu par le consultant] [une maquette autoportante] pour établir une norme de construction, d'exécution et d'apparence.

Construire une maquette indiquant la relation entre le revêtement mural, les espaces d'air, la membrane pare-air/vapeur, les fenêtres et les portes.

Ne pas poursuivre les travaux de cette section avant que [le directeur des travaux,] [le propriétaire,] [le consultant], [l'architecte,] [l'ingénieur] n'ait approuvé la maquette.

[Enlever la maquette autoportante à l'achèvement de tous les travaux de revêtement métallique ou lorsque le consultant le demande].

[Les maquettes acceptées peuvent être incorporées dans les travaux de la présente section].

Sous réserve du respect des exigences, les maquettes approuvées peuvent faire partie de l'ouvrage achevé si elles ne sont pas perturbées au moment de l'achèvement substantiel.

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : Conserver le "Florida State Building Code Certificate" pour les projets en Floride ou lorsque la qualification FSBC est utilisée comme norme. Le numéro d'agrément de produit de Floride indiqué est spécifique à MAIBEC.

* + - * 1. **Conformité au Code de la Construction de Floride :** Fournir un revêtement conforme aux exigences du produit et de l'installation du Code de la Construction de Floride pour les emplacements à l'intérieur et à l'extérieur de la zone de haute vélocité des ouragans (HVHZ).]
				2. **Caractéristiques de combustion en surface :** Conformément à la norme ASTM E84

Indice de propagation de la flamme: 0

Indice de développement de la fumée: 0

* + - * 1. **Test de décoloration aux UV :** Conformément à la norme ASTM G155

Aucune modification visible à l’oeil nu après 2000 heures

* + - * 1. **Caractéristiques de propagation du feu des ensembles de murs extérieurs :** Conformément à la norme NFPA 285

Conformité à la Classe A (0/0) FSI/SDI

Respect de la non-combustibilité

* + - 1. LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION
				1. Livrer les matériaux et composantes dans les boîtes ou palettes non ouvertes du fabricant, correctement étiquetées et identifiées par le nom du produit et la marque. Prévenir tout dommage lors du déchargement, du stockage et de l'installation.
				2. Stocker, protéger et manipuler les matériaux et composantes conformément aux recommandations du fabricant pour éviter toute torsion, flexion, dommage mécanique, contamination ou détérioration.
				3. Stocker les matériaux et composantes hors du sol, propres, secs, et exempts de saleté et de débris. Stocker à l'écart des zones présentant des risques de chute d'objets ou d'autres activités de construction pouvant causer des dommages.
				4. Empiler les matériaux et composantes horizontalement sur des plateformes ou palettes, recouverts d'une bâche imperméable et ventilée appropriée. Stocker les matériaux de manière à ce qu’ils restent au sec, avec une pente positive pour le drainage de l'eau. Ne pas stocker les matériaux et composantes en contact avec d'autres matériaux susceptibles de provoquer des taches, des bosses ou d'autres dommages de surface.
			2. CONDITIONS DU CHANTIER
				1. Mesures sur chantier **:** Vérifier la localisation des éléments structurels et des ouvertures dans les substrats par des mesures sur le terrain avant la fabrication et indiquer les mesures sur les plans d'atelier. Coordonner le calendrier de fabrication avec l'avancement des travaux de construction pour éviter tout retard dans l'installation.
				2. Entreprendre les travaux d'installation lorsque les conditions permettent d'effectuer les travaux conformément aux recommandations du fabricant et aux exigences de garantie.
			3. GESTION DES DÉCHETS ET ÉLIMINATION [MODIFIER AU BESOIN]
				1. Séparer les matériaux de déchet pour recyclage conformément à la Section 01 74 21 « Gestion et élimination des déchets ».
				2. Détourner les chutes de métal de la décharge en les jetant [dans le bac de recyclage des métaux sur site] [en les transportant au centre de recyclage des métaux le plus proche].
				3. Détourner les matériaux réutilisables pour les réutiliser dans le centre de matériaux de construction usagés le plus proche.
				4. Détourner les matériaux non utilisés tels que les calfeutrants, les mastics et les adhésifs de la décharge en les éliminant dans un dépôt de matières dangereuses.
			4. GARANTIE [MODIFIER AU BESOIN]
				1. Le fabricant garantit que ses revêtements en aluminium et soffites sont exempts de défauts de matériaux et de fabrication, et qu'une fois installés et entretenus conformément aux instructions du fabricant, les produits sont garantis contre la corrosion.
				2. Système de revêtement : Garantie de 50 ans sur le gauchissement et corrosion à compter de la date de l'achèvement substantiel sur les profils en aluminium extrudé.

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : Sélectionnez la garantie de finition appropriée pour ce projet.

* + - * 1. Garantie du fini:

[Fini imprimé numériquement] : 20 ans avec 5 ans dégressif à compter de la date d'achèvement substantiel. Le fini est garanti d'avoir les propriétés suivantes :

Résistance aux craquelage et fendillement.

Stabilité de la couleur : Aucune modification de la couleur de la finition ne dépassant pas 5 unités CIE Lab.

Rétention de la brillance d’au moins 50%.

Adhérence: La finition ne présentera aucun décollement inférieur à la classe 4B conformément à la norme ASTM D3359.

Voir la fiche de garantie du fabricant pour les détails de la garantie du produit et de la finition.

[Fini peinture liquide 2605 Duranar XL] : Garantie de 25 ans à compter de la date d'achèvement substantiel. En attendant l'entretien des matériaux et des finitions recommandées par le fabricant. Le fini est garanti d'avoir les propriétés suivantes :

Résistance aux craquelage et fendillement.

Résistance au farinage : Aucun farinage du FINI sur le bâtiment supérieur à une valeur 8 mesurée selon la norme ASTM D4214.

Stabilité de la couleur : Aucune modification de la couleur de la finition ne dépassant pas 5 unités CIE Lab.

Rétention de la brillance d’au moins 50%.

Adhérence : La finition ne se décollera pas à un taux inférieur à la classe 4B conformément à la norme ASTM D3359.

Voir la fiche de garantie du fabricant pour les détails de la garantie du produit et de la finition.

[Fini peinture en poudre 2605] : Garantie de XX ans à compter de la date d'achèvement substantiel. Sous réserve de l'entretien du matériau et des finitions comme recommandé par le fabricant. Le fini est garanti d'avoir les propriétés suivantes :

Résistance aux craquelage et fendillement.

Résistance au farinage : Aucun farinage du FINI sur le bâtiment supérieur à une valeur 8 mesurée selon la norme ASTM D4214.

Stabilité de la couleur : Aucune modification de la couleur de la finition ne dépassant pas 5 unités CIE Lab.

Rétention de la brillance d’au moins 50%.

Adhérence : La finition ne se décollera pas à un taux inférieur à la classe 4B conformément à la norme ASTM D3359.

Voir la fiche de garantie du fabricant pour les détails de la garantie du produit et de la finition.

[Fini peinture en poudre 2604] : Garantie de XX ans à compter de la date d'achèvement substantiel. Sous réserve de l'entretien du matériau et des finitions comme recommandé par le fabricant. Le fini est garanti d'avoir les propriétés suivantes :

Résistance aux craquelage et fendillement.

Résistance au farinage : Aucun farinage du FINI sur le bâtiment supérieur à une valeur 8 mesurée selon la norme ASTM D4214.

Stabilité de la couleur : Aucune modification de la couleur de la finition ne dépassant pas 5 unités CIE Lab.

Rétention de la brillance d’au moins 30%.

Adhérence : La finition ne se décollera pas à un taux inférieur à la classe 4B conformément à la norme ASTM D3359.

Voir la fiche de garantie du fabricant pour les détails de la garantie du produit et de la finition.

Garanties de la main-d'œuvre de l'entrepreneur : Garantie de main-d'œuvre de trois (3) ans, à compter de la date de l'achèvement substantiel, couvrant la réparation des matériaux trouvés défectueux.

1. PRODUITS
	* + 1. MANUFACTURIER
				1. Maibec Inc., 1984 5e Rue #202, Lévis, QC, Québec Canada G6W 5M6. [www.MAIBEC.com](http://www.MAIBEC.com)
			2. MATÉRIAU
				1. Aluminium extrudé : Alliage 6063-T5 conforme à la norme ASTM B221.
			3. PLANCHES D’ALUMINIUM POUR REVÊTEMENT [ET SOFFITE] [MODIFIER AU BESOIN]
				1. Général: Fournir conformément aux recommandations du fabricant de revêtements pour la configuration du bâtiment.

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : Sélectionnez le profil souhaité spécifique au projet et supprimez les autres profils indiqués. Lorsque plusieurs profils ou tailles sont sélectionnés, coordonnez avec les dessins pour plus de clarté. Tous les profils ne sont pas disponibles dans toutes les dimensions de face exposée. Faire la sélection en conséquence.

* + - * 1. Profil "F": Plat

[4-F; Face exposée : 4 pouces (102mm)] [6-F; Face exposée : 6 pouces (152mm)]

Épaisseur minimale du métal : 0.062 pouce (1.57mm)

[8-F; Face exposée : 8 pouces (7.6 pouces réels)]

Épaisseur minimale du métal : 0.090 pouce (2.30mm)

Longueur de la planche : 16 pieds (4876mm)

* + - * 1. Profil "V": V-Joint

[3-V; Face exposée : 3 pouces (76mm)]
a. Épaisseur minimale du métal : 0.055 pouce (1.39mm))

[4-V; Face exposée : 4 pouces (102mm)] [6-V; Face exposée : 6 pouces (152mm)]

Épaisseur minimale du métal : 0.062 pouce (1.57mm)

Longueur de la planche : 16 pieds (4876mm)

* + - * 1. Profil "C": Canal

6-C; Face exposée : 6 pouces (152mm)

Épaisseur minimale du métal : 0.062 pouce (1.57mm)

Longueur de la planche : 16 pieds (4876mm)

* + - * 1. Tous les profils de planches en aluminium extrudé sont complets avec un ensemble de trous de vis oblongs perforés en usine de 1,5” (38mm) x 0,187” (4,7mm), répétés tous les 8” (203mm), et complets avec un renfort en forme de “T” extrudé à l’arrière.
				2. Matériaux acceptables : Collections de revêtement et soffite en aluminium imprimé numériquement Maibec Aluminium Architecturale™ tel que fabriqué par Maibec® Inc.

[Maibec Classic™]

[Maibec Express™ Aluminium]

[Maibec Iconik™]

[Maibec Infinite™]

* + - * 1. Substitutions: Non permises.
				2. Les demandes de substitutions seront considérées conformément aux directives énoncées dans la section 01 60 00 “Exigences relatives aux produits”.
			1. ACCESSOIRES [MODIFIER AU BESOIN]
				1. Général: Fournir conformément aux recommandations du fabricant de revêtements pour la configuration du bâtiment.

Les accessoires doivent être fabriqués du même matériau et avec une finition assortie aux planches de revêtement adjacentes, sauf indication contraire.

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : Sélectionnez les accessoires souhaités spécifiques au projet et supprimez les autres accessoires indiqués. Lorsque plusieurs accessoires sont sélectionnés, coordonnez avec les dessins pour plus de clarté. Faire la sélection en conséquence.

* + - * 1. Accessoires en Aluminium Extrudé : Garniture en une pièce, longueur de 12 pieds (3657mm)

Bande de départ

* + - * 1. Accessoires en Aluminium Extrudé : Garniture en deux (2) pièces, longueur de 12 pieds (3657mm)

[Moulure en J - 1 po]

[Moulure en J - 1-3/4 po]

[Moulure en H]

[Coin extérieur]

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : Pour les coins intérieurs, les moulure en J de 1 pouce et 1-3/4 pouces sont toutes deux nécessaires pour assurer une apparence uniforme. Contactez les représentants MAIBEC pour support.

[Coin intérieur]

NOTE AU SPÉCIFICATEUR :
Pour les coins extérieurs avec angle variable (autre que 90 degrés), utilisez les moulures BJTH, qui incluent deux (2) bases J-Garniture et deux (2) capuchons H-Garniture. Contactez les représentants MAIBEC pour du support.

[Coin extérieur (angle variable)]

NOTE AU SPÉCIFICATEUR :
Les planches ventilées assurent la circulation de l'air pour les soffites. Sélectionnez le profil souhaité spécifique au projet et supprimez les autres profils indiqués. Lorsque plusieurs profils ou tailles sont sélectionnés, coordonnez avec les dessins pour plus de clarté. Tous les profils ne sont pas disponibles dans toutes les dimensions de face exposée. Faire la sélection en conséquence.

* + - * 1. Planche en Aluminium Ventilée : Planche type soffite avec perforations fabriquées en usine. Doit être fabriquée du même matériau et avec une finition assortie aux planches/accessoires de revêtement adjacents, sauf indication contraire.

Profil F : Plat
a. [4-FV; Face exposée : 4 pouces] [6-FV; Face exposée : 6 pouces]
b. Épaisseur minimale du métal : 0.062 pouce (1.57mm)
c. Longueur de la planche ventilée : 16 pieds (4876mm)
d. Ventilation nette de 11.5po² (1.1 m²) par planche

Profil V : V-Groove
a. [4-VV; Face exposée : 4 pouces] [6-VV; Face exposée : 6 pouces]
b. Épaisseur minimale du métal : 0.062 pouce (1.57mm)
c. Longueur de la planche ventilée : 16 pieds (4876mm)
d. Ventilation nette de 11.5po² (1.1 m²) par planche

Profil C : Canal
a. 6-CV; Face exposée : 6 pouces
b. Épaisseur minimale du métal : 0.062 pouce (1.57mm)
c. Longueur de la planche ventilée : 16 pieds (4876mm)
d. Ventilation nette de 11.5po² (1.1 m²) par planche

* + - * 1. Solins : Fournir des solins en aluminium conformes à la section 07 62 00 "Solins et Garnitures en Tôle" au niveau des seuils, têtes de fenêtres et portes et là où indiqué.
				2. Attaches : Vis en acier inoxydable #8 de 1-1/2 pouces de longueur ou autres types avec résistance à la corrosion appropriée pour l'application sur le substrat et aux conditions et exposition environnementales, fournies par d'autres fabricants.

Les attaches à clip ne sont pas acceptables.

* + - 1. FINITION [MODIFIER AU BESOIN]

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : Sélectionnez les finitions souhaitées pour les planches de revêtement et/ou soffites ventilés spécifiques au projet et supprimez les autres finitions indiquées. Lorsque plusieurs finitions sont sélectionnées, coordonnez avec les dessins pour plus de clarté. Sélectionnez en conséquence.

* + - * 1. [Fini imprimé numériquement]

Finition de type trois couches :

Couche d'apprêt conformément à la norme AAMA 2604.

Revêtement à jet d'encre imprimé numériquement.

Barrière UV : Couche de protection transparente contre les UV pour éviter la décoloration.

NOTE AU SPÉCIFICATEUR : MAIBEC propose plus de 100 options de styles et couleurs. Le style et la couleur listés ci-dessous sont des exemples de la façon de lister le style et la couleur pour inclusion dans une spécification de projet. Reportez-vous au site Web de MAIBEC à [www.MAIBEC.com](http://www.MAIBEC.com) pour obtenir une liste à jour des options de styles et de couleurs.

Style et couleur à assortir au programme Collections MAIBEC \* [STYLE et référence couleur XXX-XX] avec un minimum de (6 à 9) planches différentes pour réduire la répétition des motifs. (\* Voir 2.3-F)

* + - * 1. [Finition couleur solide]

Finition peinture liquide: Conformément à AAMA 2605 et Qualicoat

Couleur assortie au programme MAIBEC EXPRESS ALUMINIUM™ [Référence COULEUR XXX-XX].

* + - * 1. [Finition couleur solide]

Finition peinture en poudre : Certifiée AAMA 2604

Couleur selon la référence couleur XXXXXXX de [AkzoNobel] [Tiger] [IFS] [PPG].

* + - * 1. [Finition couleur solide]

Finition peinture en poudre : Certifiée AAMA 2605

Couleur selon la référence couleur XXXXXXX de [AkzoNobel] [Tiger] [IFS] [PPG].

1. EXÉCUTION
	* + 1. EXAMINATION
				1. Examiner les substrats pour conformité aux tolérances d'installation et autres conditions affectant la performance du revêtement en aluminium [et soffite] et accessoires connexes.
				2. Ne procéder à l'installation que lorsque les conditions non satisfaisantes ont été corrigées.
			2. PRÉPARATION
				1. Nettoyer les substrats des projections et substances nuisibles à l'application.
				2. Inspecter les produits avant installation et vérifier l'absence de dommages dus au transport.
				3. Ne pas installer de produits endommagés ou douteux ; les réparer ou les remplacer si nécessaire pour obtenir un aspect lisse, cohérent et de haute qualité.
			3. INSTALLATION
				1. Général: Se conformer aux instructions d'installation écrites du fabricant, aux dessins d'atelier applicables aux produits et aux applications indiquées, à moins que des exigences plus strictes ne s'appliquent.

Centrer les vis dans les trous oblongs.

Laisser un espace minimum de 1/16" (1,6 mm) entre l'arrière de la tête de la vis et la surface de la planche pour permettre le mouvement thermique.

* + - * 1. Installation du revêtement en aluminium, des soffites et des accessoires selon les besoins, en veillant à ce que les joints soient alignés, bien ajustés et avec des joints fins.

Positionner les joints au-dessus des supports ou utiliser des pièces de garniture selon les besoins pour assurer la stabilité structurelle.

Fixer aux supports de manière alignée, de niveau et d'aplomb, en utilisant les espacements recommandés par les instructions d'installation du fabricant.

* + - * 1. Installer le revêtement en aluminium et les accessoires connexes conformément à la norme AAMA 1402.

NOTE AU SPÉCIFICATEUR: Les tests de résistance au vent sont effectués avec des fixations espacées de 16 pouces au centre. Si un autre espacement des fixations est nécessaire pour un projet spécifique, contactez un représentant MAIBEC pour déterminer ce qui est approprié.

Installer les fixations à une distance maximale de 16 pouces (406mm) au centre.

Laisser un espace de 3/16” (4.7mm) entre la garniture et les planches pour permettre un mouvement thermique.

Lorsque les planches sont jointes bout à bout :

Fixer directement à travers le métal chaque joint de planche avec une (1) vis de verrouillage.

Placer la vis de verrouillage près du joint de planche pour permettre le mouvement thermique aux extrémités opposées. Le reste de la planche doit être fixé au centre des trous oblongs.

S'il s'agit de planches de pleine longueur, couper 1/4 de pouce de l'extrémité pour assurer une jonction carrée et nette.

Utiliser un stylo de retouche de couleur appropriée pour couvrir les extrémités coupées exposées.

* + - * 1. Lorsque le revêtement en aluminium est en contact avec des métaux dissemblables, protéger contre l'action galvanique en peignant les surfaces de contact avec un apprêt, en appliquant un scellant ou du ruban adhésif, ou en installant des entretoises non conductrices.
				2. Coordonner l'installation des solins comme spécifié dans la section 07 60 00 “Solins et Tôles” et des autres composantes extérieures qui concernent le système de revêtement.
				3. Installer les scellants pour joints comme spécifié dans la section 07 92 00 "Scellants pour Joints" pour assurer une installation étanche aux intempéries.
			1. AJUSTEMENT ET NETTOYAGE
				1. Examiner toute la zone installée pour déceler les défauts, anomalies ou installations incorrectes. Enlever, remplacer et/ou réparer toutes les zones problématiques avec de nouveaux matériaux conformes aux exigences spécifiées, en prêtant une attention particulière au substrat comme cause potentielle de tout problème.
				2. L'installation finale doit être correctement fixée, sans bruits de cliquetis, distorsions, ondulations, saillies, composants endommagés ou ébréchés.
				3. Nettoyer les surfaces finies conformément aux instructions écrites du fabricant et maintenir un état de propreté pendant la construction.

FIN DE LA SECTION

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: Cette spécification a été rédigée pour aider le prescripteur et le concepteur professionnels qualifiés. L'utilisation de ce guide requiert le jugement professionnel et l'expertise du spécificateur et du professionnel de la conception qualifiés pour adapter les informations aux besoins spécifiques du propriétaire du bâtiment et du projet, pour les coordonner avec leur processus de document de construction et pour respecter tous les codes de construction, les règlements et les lois en vigueur. MAIBEC INC. REJETTE EXPRESSÉMENT TOUTE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS LA GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER DE CE PRODUIT POUR LE PROJET.